



Alta
Eficiência
Energética



**Compressor Parafuso Semi-Hermético
com utilização de NH₃**

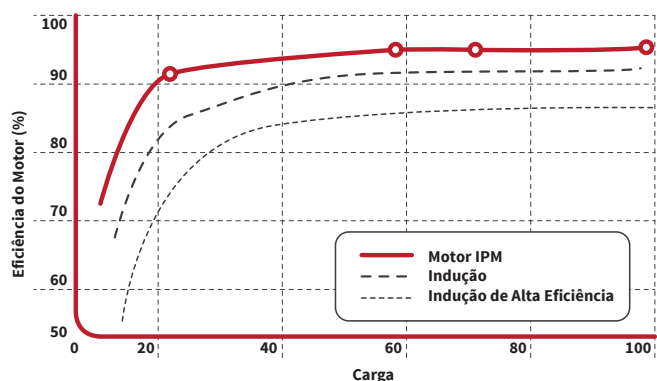
**Sistema de Refrigeração
NH₃/CO₂ *NewTon***

MAYEKAWA
MYCOM

www.mayekawa.com.br

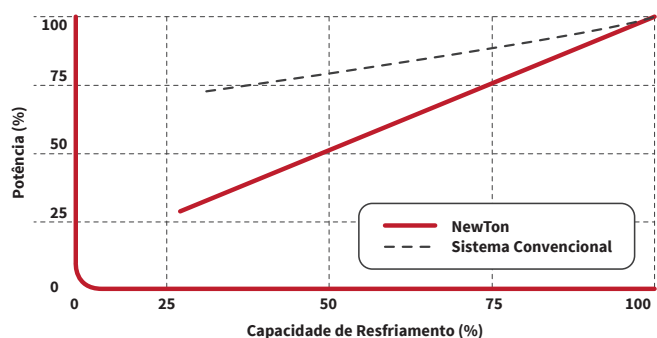
MOTOR DE ÍMÃ PERMANENTE INTERNO (IPM - INTERIOR PERMANENT MAGNET)

Para melhorar a performance da unidade, o sistema utiliza o motor IPM que alcança uma eficiência e 5 a 10% maior do que o tipo de indução convencional.



CONTROLE DE VELOCIDADE DE ROTAÇÃO COM INVERSOR DE FREQUÊNCIA (VFD)

Utilizamos inversores de frequência (VFD) para acionar o motor IPM. A rotação nominal é estabelecida em 4.500rpm podendo atingir 5600rpm. Continuamente o controle de rotação vai se ajustando para atender à operação em cargas parciais. O acionamento em alta velocidade e o controle da velocidade de rotação contribuem amplamente à economia de energia em operação em cargas parciais, comparado ao tipo convencional de válvula deslizante.



NOVO PERFIL

Desenvolvemos um novo perfil para rotores com tecnologia avançada de usinagem que permite a redução de vazamentos internos e obtenção de maior eficiência.

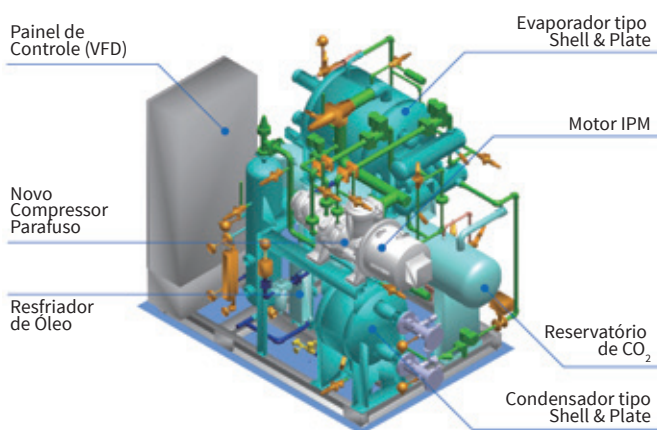


TROCADOR DE CALOR TIPO “SHELL & PLATE”

Utilizamos trocadores de calor compacto tipo “Shell & Plate” de alta performance nos condensadores e evaporadores. Isso permite que haja troca de calor mesmo com um baixo diferencial de temperatura.

REDUÇÃO DA CARGA DE AMÔNIA

O método de resfriamento indireto permite que a amônia fique contida somente na sala de máquinas. Além disso, o volume da carga de amônia é de 25 kg a 75 kg neste equipamento.



SISTEMA INDIRETO DE REFRIGERAÇÃO



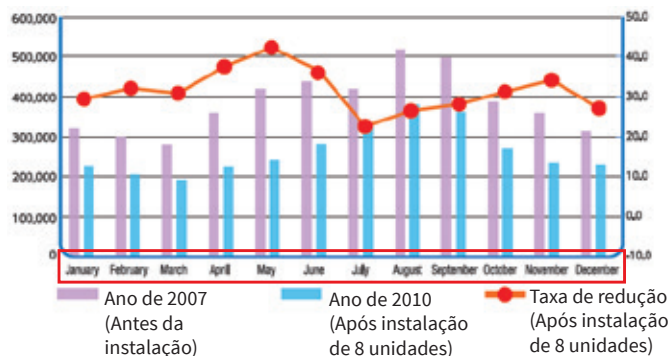
31,1% DE ECONOMIA DE ENERGIA

Aplicação em um Centro de Distribuição da Tokyo Toyomi em Funabashi - Japão



Equipamentos Anteriores					
Capacidade (toneladas)	Tempo de Existência da Planta (ano)	Gás Refrigerante	Compressor	Número de unidades NewTon	Taxa de redução de consumo de energia elétrica (%)
18.000	29	R-22	Parafuso	8	31,1

COMPARAÇÃO ANTERIOR E POSTERIOR À INSTALAÇÃO DO NEWTON



* estimativa realizada a partir do valor das contas de energia
* considera-se toda a energia elétrica consumida (unidades compressoras, equipamentos auxiliares e de transporte, iluminação etc.)

CÂMARAS FRIGORÍFICAS E FÁBRICAS DE GELO



Temperatura do CO ₂	NewTon R-3000	NewTon R-6000	NewTon R-8000	NewTon C
Capacidade de Resfriamento		-32°C		-5°C
Motor	94,5kW	189kW	270kW	235kW
C.O.P (EER)	43kW	86kW (43kW x 2)	120kW	65kW
Tensão	2,2		2,25	
Fluido Refrigerante	AC 380~480V X 50/60Hz	AC 380~480V X 50/60Hz	AC 380~480V X 50/60Hz	AC 380~480V X 50/60Hz
Compressor	NH ₃			
Tipo	Parafuso duplo estágio semi-hermético			Parafuso simples estágio semi-hermético
Método de acionamento	Motor IPM			
Tipo de motor				
Carga de Amônia	25 kg	50 kg	75 kg	60 kg
Dimensões Externas (C x L x A)	2.780 x 1.950 x 2.400 mm	4.725 x 2.378 x 2.600 mm	3.950 x 2.550 x 2.650 mm	3.400 x 2.200 x 2.700 mm
Peso Líquido	3.300kg	6.800kg	7.600kg	6.000kg

Água de resfriamento à temperatura de 32°C

TÚNEIS DE CONGELAMENTO



Temperatura de fornecimento de CO ₂	NewTon F-300	NewTon F-600	NewTon F-800
Capacidade de Resfriamento		-42°C	
Motor	70kW	140kW	185kW
Motor	43kW	86kW (43kW x 2)	63kW
Tensão	AC 380~480V X 50/60Hz	AC 380~480V X 50/60Hz	AC 380~480V X 50/60Hz
Comando	AC200/220v x 50/60Hz	AC200/220v x 50/60Hz	AC200/220v x 50/60Hz
Fluido Refrigerante	NH ₃		
Compressor	Parafuso duplo estágio semi-hermético		
Tipo	Inversor de Frequência (VFD)		
Método de acionamento	Motor IPM		
Tipo de motor			
Carga de Amônia	25kg	50kg	75kg
Dimensões Externas (C x L x A)	2.780 x 1.950 x 2.400 mm	4.725 x 2.378 x 2.600 mm	3.950 x 2.550 x 2.650 mm
Peso Líquido	3.300kg	6.800kg	7.600kg

PISTA DE GELO



Temperatura de fornecimento de CO ₂	NewTon S
Capacidade de Resfriamento	-11°C
Motor	185kW
Motor	63kW
Tensão	AC 380~480V X 50/60Hz
Comando	AC200/220v x 50/60Hz
Fluido Refrigerante	NH ₃
Compressor	parafuso duplo estágio semi-hermético
Tipo	Inversor de Frequência (VFD)
Método de acionamento	Motor IPM
Tipo de motor	
Carga de Amônia	60kg
Dimensões Externas (C x L x A)	3.400 x 2.200 x 2.700 mm
Peso Líquido	6.000kg

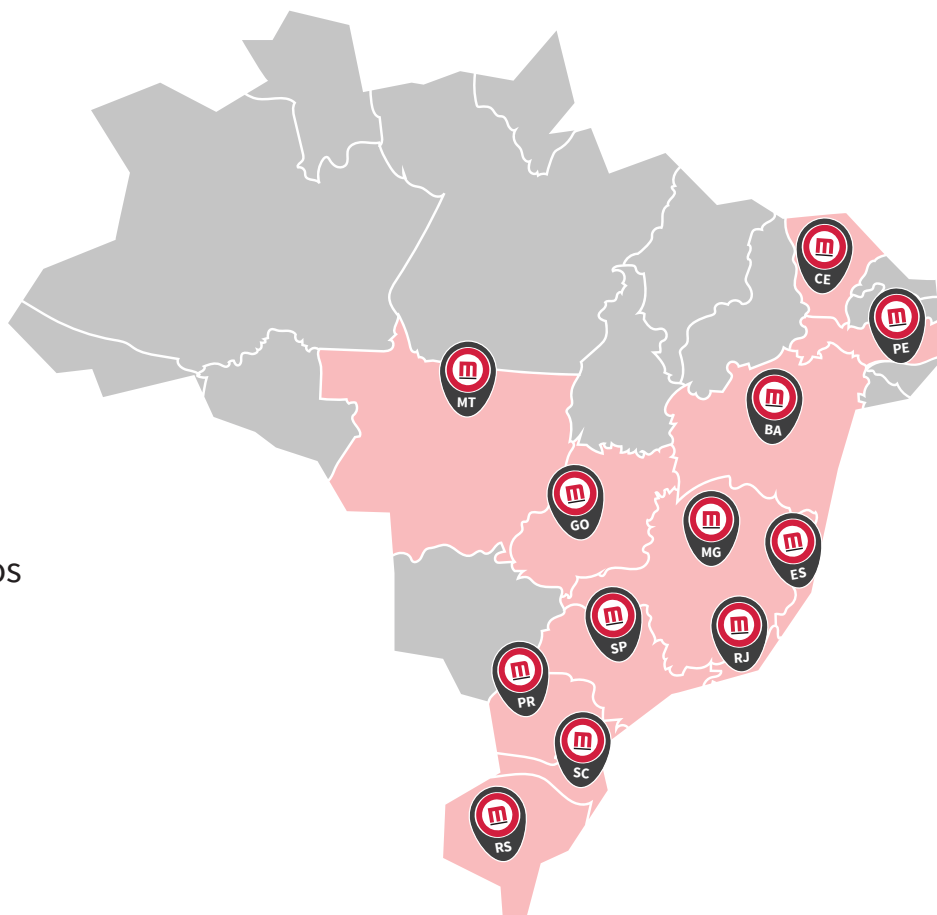
Água de resfriamento à temperatura de 32°C

Filiais

NO BRASIL

14 filiais

que atendem localmente o cliente, reduzindo os custos e encurtando a distância.



Região Sudeste

Belo Horizonte - MG

Tel: (21) 2431-3600

E-mail: filialbh@mayekawa.com.br

Linhares - ES

Tel: (27) 3264-1930

E-mail: alexandre.kondach@mayekawa.com.br

Macaé - RJ

Tel: (22) 2772-6069 / (22) 2772-6073

E-mail: filialmacae@mayekawa.com.br

Rio de Janeiro - RJ

Tel: (21) 2431-3600

E-mail: filialrj@mayekawa.com.br

São José do Rio Preto - SP

Tel: (17) 3227-0235

E-mail: filialop@mayekawa.com.br

Região Nordeste

Recife - PE

Tel: (81) 3342-7670

E-mail: filialpe@mayekawa.com.br

Salvador - BA

Tel: (71) 3341-0737

E-mail: filialba@mayekawa.com.br

Fortaleza - CE

Tel: (81) 3342-7670

E-mail: filialce@mayekawa.com.br

Matriz Arujá - SP

Rua Licatem, 250 - Perová - Arujá - CEP 07428-280

Tel: (11) 4654-8000 ou (11) 3215-9000 | E-mail: comercial@mayekawa.com.br

Região Sul

Canoas - RS

Tel: (51) 3429-1860

E-mail: filialsul@mayekawa.com.br

Cascavel - PR

Tel: (11) 4654-8012 / (11) 97111-6274

E-mail: assistec.toridas@mayekawa.com.br

Chapecó - SC

Tel: (49) 3324-6881

E-mail: filialcha@mayekawa.com.br

Curitiba - PR

Tel: (41) 3383-1518

E-mail: filialctba@mayekawa.com.br

Região Centro-Oeste

Cuiabá - MT

Tel: (65) 3364-4724

E-mail: filialcuiaba@mayekawa.com.br

Goiânia - GO

Tel: (62) 3093-5062

E-mail: filialgo@mayekawa.com.br