

CHILLER

Microcanal

Fluido Sintético

MAYEKAWA
MYCOM



**Baixa Carga de
Fluido Refrigerante**

www.mayekawa.com.br

CHILLER

Microcanal

Fluido Sintético

Baixa Carga de Fluido Refrigerante

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Condensador microcanal de alumínio
- Tubulação em aço carbono, com alta durabilidade
- Evaporador a placas brasado
- Dois compressores do tipo alternativo semi-hermético
- Dois circuitos de refrigeração independentes
- Sistema com expansão seca no evaporador
- Resfriamento de água ou solução
- Pannel de controle microprocessado

DIFERENCIAIS

- Simples Instalação, operação e manutenção
- Equipamento tipo PLUG & PLAY
- Baixa periodicidade de manutenção
- Condensação a ar (dispensa utilização de torres de resfriamento)
- Baixa carga de Fluido Refrigerante
- Filtragem do ar de condensação através de telas laterais removíveis e laváveis, garantindo maior circulação de ar e fácil acesso para manutenção
- Baixo nível de ruído
- Projetado para aplicação comercial com engenharia industrial
- Inversor de frequência nos motores dos compressores
- Faixa de controle de 25% a 100% da capacidade total
- Ventiladores com motor EC
- Alta performance em COP e IPLV

TECNOLOGIA MAYEKAWA: MICROCANAL

- Redução de até 50% da carga de Fluido Refrigerante
- Operação em alta temperatura ambiente
- Redução do peso final do equipamento
- Alta eficiência em relação a outros tipos de condensadores

PRINCIPAIS FLUIDOS REFRIGERANTES

- R-404A, R-507C, R-134A e R-449A. HFOs sob consulta

OPCIONAIS

- Pintura para orla marítima
- Bomba primária

ÁREAS DE APLICAÇÃO

- Bebidas/Lácteos / Alimentos
- Ar condicionado/ Plástico
- Química/Petroquímica
- Borracha/ Automotivo
- Farmacêutica/ Hospitalar
- Entre outros

DIMENSÕES

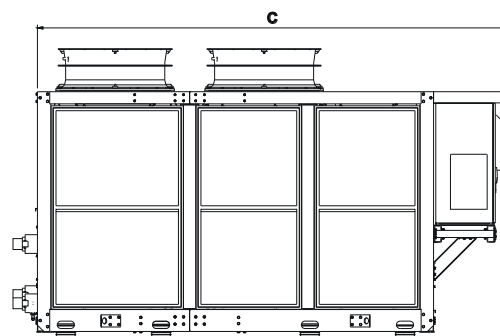
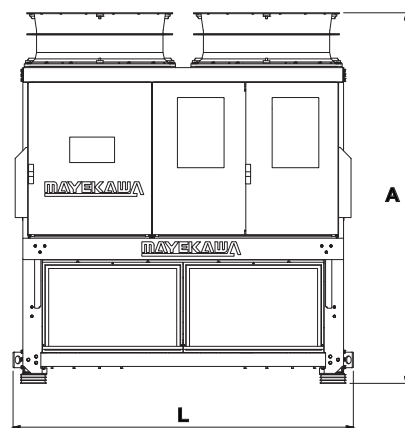


TABELA DE CAPACIDADES

Modelo	Capacidade Nominal				IPLV	COP	Vazão de água de Processo		Quantidade de Fluido Refrigerante	Dimensões			Peso
	60 Hz		50 Hz				60 Hz	50 Hz		C	L	A	
	TR	kW	TR	kW			m³/h	m³/h	kg	mm	mm	mm	kg
URA-F50	50	176	42	147	4,0	3,0	30	25	17	4.000	2.200	2.400	2.700
URA-F75	75	263	63	221	4,0	3,0	45	38	27	4.600	2.200	2.400	3.400
URA-F100	100	351	84	295	4,2	3,1	60	51	38	6.000	2.200	2.400	4.100

Tabela baseada nas condições: temperatura de retorno do processo: 12 °C; temperatura de saída: 7 °C; temperatura ambiente: 30 °C, fluido refrigerante: R-404A
Cálculo do IPLV de acordo com a norma AHRI Standard 551/591 (SI) em 60 Hz.
Condições de projeto diferentes da tabela sob consulta.



REGIÃO SUDESTE

Belo Horizonte – MG
Macaé – RJ
Rio de Janeiro – RJ
São José do Rio Preto -SP

REGIÃO SUL

Canoas – RS
Cascavel – PR
Chapecó – SC
Curitiba – PR

REGIÃO NORDESTE

Fortaleza-CE
Recife-PE
Salvador-BA

REGIÃO CENTRO-OESTE

Campo Grande-MS
Cuiabá-MT
Goiânia- GO

REGIÃO NORTE - Belém-PA

Matriz Arujá/SP

Rua Licatem, 250 - Jd. Fazenda Rincão - Arujá/SP

(11) 4654-8000 | 3215-9000
comercial@mayekawa.com.br

www.mayekawa.com.br