

CHILLER

Microcanal

MAYEKAWA
MYCOM

PROPANO
R-290



**Baixa Carga de
Fluido Refrigerante
Natural**

www.mayekawa.com.br

CHILLER

Microcanal

Propano | R-290

Baixa Carga de Fluido Refrigerante Natural

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Condensador microcanal de alumínio
- Tubulação em aço carbono, com alta durabilidade
- Evaporador a placas brasado
- Dois compressores do tipo alternativo semi-hermético
- Dois circuitos de refrigeração independentes
- Sistema com expansão seca no evaporador
- Resfriamento de água ou solução
- Painel de controle microprocessado
- Sistema eletrônico de segurança para fluidos refrigerantes inflamáveis
- Motores, válvulas, sensores e componentes elétricos específicos para propano

DIFERENCIAIS

- Simples Instalação, operação e manutenção
- Equipamento tipo PLUG & PLAY
- Baixa periodicidade de manutenção
- Condensação a ar (dispensa utilização de torres de resfriamento)
- Baixa carga de fluido refrigerante
- Filtragem do ar de condensação através de telas laterais removíveis e laváveis, garantindo maior circulação de ar e fácil acesso para manutenção
- Baixo nível de ruído
- Projetado para aplicação comercial com engenharia industrial
- Inversor de frequência nos motores dos compressores
- Faixa de controle de 25% a 100% da capacidade total
- Ventiladores com controle de rotação
- Alta performance em COP e IPLV

TECNOLOGIA MAYEKAWA: MICROCANAL

- Redução de até 50% da carga de Fluido Refrigerante
- Operação em alta temperatura ambiente
- Redução do peso final do equipamento
- Alta eficiência em relação a outros tipos de condensadores

FLUIDO REFRIGERANTE NATURAL

- R-290 Propano: ODP = 0 e GWP = 3

OPCIONAIS

- Pintura para orla marítima
- Bomba primária

ÁREAS DE APLICAÇÃO

- Bebidas/Lácteos / Alimentos
- Ar condicionado/ Plástico
- Química/Petroquímica
- Borracha/ Automotivo
- Farmacêutica/ Hospitalar
- Entre outros

DIMENSÕES

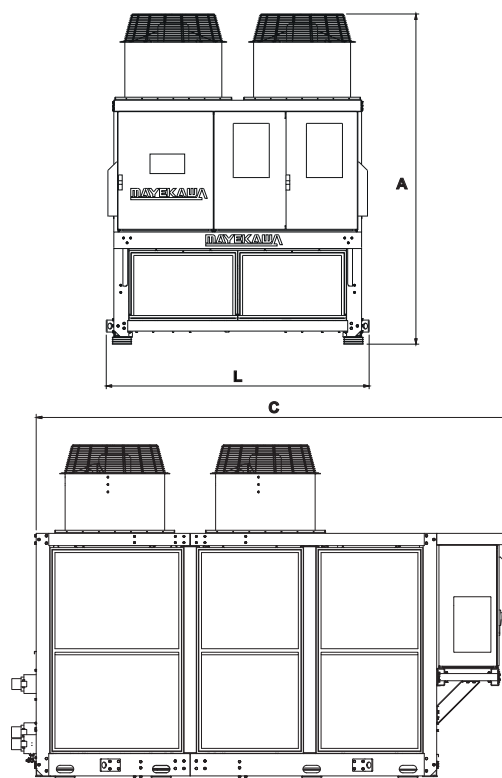


TABELA DE CAPACIDADES

Modelo	Capacidade Nominal				IPLV	COP	Vazão de água de Processo		Quantidade de Fluido Refrigerante	Dimensões			Peso
	60 Hz		50 Hz				60 Hz	50 Hz		C	L	A	
	TR	kW	TR	kW			m³/h	m³/h		mm	mm	mm	
URA-P50	50	176	42	147	4,4	3,3	30	25	12	4.000	2.200	2.800	3.100
URA-P75	75	263	63	221	4,2	3,4	45	38	20	4.600	2.200	2.800	4.000
URA-P100	100	351	84	295	4.4	3.4	60	51	31	6.000	2.200	2.800	4.900

Tabela baseada nas condições: temperatura de retorno do processo: 12 °C; temperatura de saída: 7 °C; temperatura ambiente: 30 °C.

Cálculo do IPLV de acordo com a norma AHRI Standard 551/591 (SI) em 60 Hz.

Condições de projeto diferentes da tabela sob consulta.



REGIÃO SUDESTE

Belo Horizonte – MG
Macaé – RJ
Rio de Janeiro – RJ
São José do Rio Preto -SP

REGIÃO SUL

Canoas – RS
Cascavel – PR
Chapecó – SC
Curitiba – PR

REGIÃO NORDESTE

Fortaleza-CE
Recife-PE
Salvador-BA

REGIÃO CENTRO-OESTE

Campo Grande-MS
Cuiabá-MT
Goiânia- GO

REGIÃO NORTE - Belém-PA

Matriz Arujá/SP

Rua Licatem, 250 - Jd. Fazenda Rincão - Arujá/SP

(11) 4654-8000 | 3215-9000
comercial@mayekawa.com.br

www.mayekawa.com.br