

CHILLER

Shell & Plate

MAYEKAWA
MYCOM



*Menor footprint e baixa carga
de fluido refrigerante*

www.mayekawa.com.br



Chiller

Menor footprint e baixa carga de fluido refrigerante

O **CHILLER** é uma solução compacta plug-and-play da MAYEKAWA, com design de baixo footprint, desenvolvida com forte foco na redução do consumo de energia, oferecendo o equilíbrio ideal entre durabilidade, eficiência e simplicidade operacional.

Projetado com foco na sustentabilidade, utiliza o menor volume de amônia do mercado, um refrigerante natural que proporciona máxima eficiência energética e reduz o impacto ambiental.

BENEFÍCIOS

- ✓ Melhor COP do mercado (alta eficiência energética)
- ✓ Menor footprint (design compacto)
- ✓ Solução plug-and-play
- ✓ Uso de refrigerante natural (Net Zero Emission)
- ✓ Carga de amônia três vezes menor em comparação com sistemas convencionais inundados
- ✓ Redução do custo de seguro patrimonial devido à baixa carga de fluido
- ✓ Maior intervalo entre manutenções
- ✓ Disponibilidade de estoque de peças de reposição no Brasil
- ✓ Equipe própria de manutenção distribuída em diversas filiais pelo país

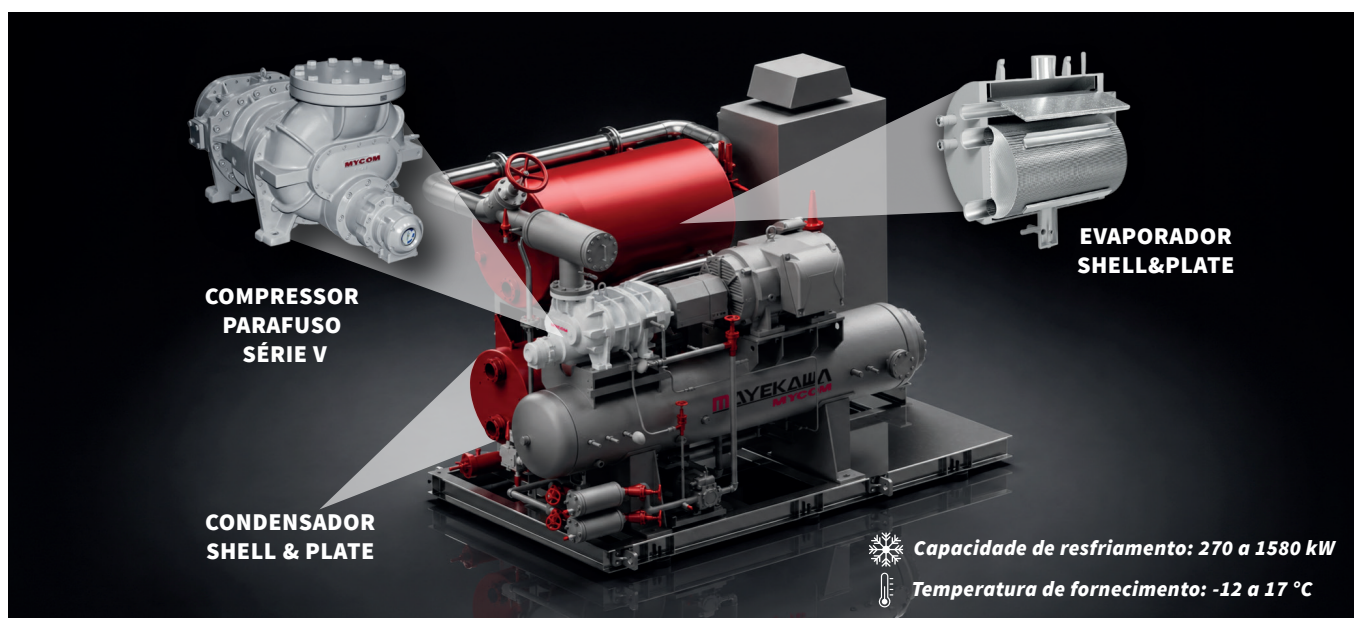
CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

Compressor Parafuso Série V

- Adequado para altas capacidades de refrigeração
- Alta durabilidade
- Operação eficiente em ampla faixa de condições (pressões de sucção e descarga)
- Controle de capacidade por inversor de frequência e/ou válvula deslizante

Trocador de calor Shell & Plate

- Sistema inundado com baixíssima carga de amônia
- Mais eficiente quando comparado a outros tipos de trocadores
- Evaporador com separador de líquido incorporado
- Totalmente soldado, eliminando a necessidade de juntas
- Durável e de fácil manutenção
- Compacto e de baixo peso





Chiller

Menor footprint e baixa carga de fluido refrigerante

Controles: MyCore RS-One

- IHM touchscreen colorida de 15" com suporte a acesso remoto
- Comunicação via protocolo Modbus TCP
- Controle centralizado de todos os componentes do sistema
- Monitoramento completo de operação e parâmetros de segurança
- Diagnóstico avançado de alarmes e falhas
- Controle de velocidade para otimização em regime de carga parcial
- Função Auto-Stage inteligente para integração entre chillers

Opcionais

- Sistema de monitoramento remoto Mayekawa 4.0
- Monitoramento de vibração MK Pred
- Compatibilidade com outros protocolos de comunicação via gateways (Ethernet/IP, PROFINET, entre outros)

O **Chiller** foi projetado em **três modelos**, cobrindo uma **faixa de capacidade de 680 a 1360 kW**, para atender com eficiência às demandas de diversos segmentos industriais, como bebidas, lácteos, climatização de ambientes, indústria de alimentos, laboratórios, entre outros.

Seu design industrial robusto garante alta durabilidade, confiabilidade e longa vida útil.



CHILLER instalado em Centro de Distribuição de Alimentos na Colômbia

TABELA DE CAPACIDADES

+12°C/+7°C

R717									
Modelo	Capacidade Nominal		COP	Vazão de água de Processo	Quantidade de Fluido	Dimensões			Peso
	50 / 60 Hz					C	L	A	
	TR	kW							
V-S&P 1280	390	1360	5,57	234	80	4.000	2.400	2.375	9.300
V-S&P 960	290	1030	5,67	177	80	4.000	2.400	2.375	8.750
V-S&P 640	190	680	5,60	117	55	4.000	2.400	2.375	7.265

Tabela baseada nas condições: temperatura de retorno do processo: 12 °C; temperatura de saída: 7 °C; temperatura de entrada de água de condensação: 30 °C, temperatura de saída de água de condensação: 35°C. Outras condições de projeto sob consulta.

0°C/-5°C

R717									
Modelo	Capacidade Nominal		COP	Vazão de água de Processo	Quantidade de Fluido Refrigerante	Dimensões			Peso
	50 / 60 Hz					C	L	A	
	TR	kW				mm	mm	mm	
V-S&P 1280	230	820	3,81	155	80	4.000	2.400	2.375	9.300
V-S&P 960	175	615	3,79	116	80	4.000	2.400	2.375	8.750
V-S&P 640	115	400	3,71	75	55	4.000	2.400	2.375	7.265

Tabela baseada nas condições: temperatura de retorno do processo: 0 °C; temperatura de saída: -5 °C; temperatura de entrada de água de condensação: 30 °C, temperatura de saída de água de condensação: 35°C. Outras condições de projeto sob consulta.

15 FILIAIS

NO BRASIL



MAYEKAWA
MYCOM

Arujá - SP - Matriz

Tel: (11) 4654-8000 ou (11) 3215-9000
E-mail: comercial@mayekawa.com.br

Fortaleza - CE

Tel: (81) 3342-7670
E-mail: filialce@mayekawa.com.br

Belém-PA

Tel: (81) 3342-7670
E-mail: filialbl@mayekawa.com.br

Recife - PE

Tel: (81) 3342-7670
E-mail: filialpe@mayekawa.com.br

Belo Horizonte - MG

Tel: (21) 2431-3600
E-mail: filialbh@mayekawa.com.br

Rio de Janeiro - RJ

Tel: (21) 2430-8802
E-mail: filialrio@mayekawa.com.br

Campo Grande-MS

Tel: (17) 3227-0235
E-mail: filialcg@mayekawa.com.br

Salvador - BA

Tel: (71) 3341-0737
E-mail: filialba@mayekawa.com.br

Canoas - RS

Tel: (51) 3429-1860
E-mail: filialsul@mayekawa.com.br

São José do Rio Preto - SP

Tel: (62) 3093-5062
E-mail: filialop@mayekawa.com.br

Cascavel - PR

Tel: (11) 4654-8012 / (11) 97111-6274
E-mail: filialcas@mayekawa.com.br

Chapecó - SC

Tel: (49) 3324-6881
E-mail: filialcha@mayekawa.com.br

Cuiabá - MT

Tel: (65) 3364-4724
E-mail: filialcuiaba@mayekawa.com.br

Curitiba - PR

Tel: (41) 3383-1518
E-mail: filialctba@mayekawa.com.br

Siga nossas
redes sociais:



Visite nosso
site

