

# BOMBA DE CALOR "ECO-CUTE"

"Primeira Bomba de calor com CO<sub>2</sub> do mundo, com obtenção de água gelada e quente simultaneamente."

90°C

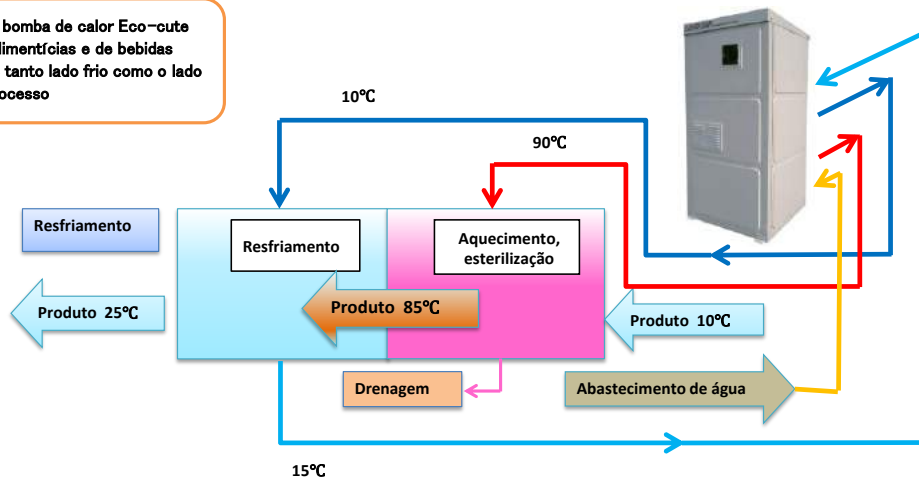
Equipamento de alta eficiência, ou seja alto COP! Geração de água fria e água quente simultaneamente!!

## ●DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Através da energia térmica contida de uma fonte de água qualquer há possibilidade de geração de água "quente" e "fria" ao mesmo tempo. Equipamento de alta eficiência (COP=8.0), aquecedor de água de aplicação comercial e industrial. Capacidade diária de aquecimento de 26 ton água de 22°C a 90°C. Utilizando-se em paralelo no processo de resfriamento como nas indústrias alimentícias há uma redução considerável no consumo de energia e mínima emissão de CO<sub>2</sub>.

## FLUXOGRAMA:

Aplicação da bomba de calor Eco-cute em plantas alimentícias e de bebidas utilizando-se tanto lado frio como o lado quente do processo



## ■FUNÇÕES E CARACTERÍSTICAS:

### 1- APLICA-SE UMA AMPLA FAIXA DE TEMPERATURA

- Temperatura de alimentação de água fria de -9°C a 32°C. Exemplo: em um único equipamento fazendo papel de chiller e caldeira; Pode-se gerar água gelada de 7°C e água quente a 90°C;
- Pode gerar água quente de 65°C a 90°C;
- Do lado de geração de água quente, num circuito fechado com a entrada de água a 65°C é possível gerar água à 90°C.

### 2- ASPECTOS AMBIENTAIS:

- Com a utilização de uma torre de resfriamento, pode-se substituir uma caldeira;
- "CO<sub>2</sub> gás" refrigerante ecologicamente correta;
- Utiliza energia elétrica, portanto limpa e segura;
- Não emite gases como Sox e Nox;
- Emissão mínima de CO<sub>2</sub>, com relação a sistema de caldeiras.

## ■ESPECIFICAÇÕES:

Modelo	HWW-2HTC
Capacidade térmica	100 kW~50 kW
Capacidade de resfriamento	82 kW~35 kW
Motor compressor	25 kW
Gás refrigerante	R744 (CO <sub>2</sub> )
Dimensões gerais	W1,140xL1,293xH1,919
Peso em operação	1143 kg
Temperatura água quente	65°C~90°C
Temperatura Calor fornecimento fonte	-9°C~32°C
temperatura de alimentação de água fria: -9°C a 32°C (Δt de 5°C da temperatura de entrada de água)	

## ■ APLICAÇÃO:

### 1-UTILIZAÇÃO SIMULTÂNEA DO LADO FRIO E LADO QUENTE:

- Fábrica de macarrão, alimentos, bebidas, beneficiamento de carnes, fábrica de máquinas, carros e auto peças.

### 2-RETORNO DE CONSUMIDORES DE ÁGUA QUENTE RECUPERANDO O CALOR:

- Saunas, hotéis.

# MAYEKAWA