



- Transporte em container padrão

Baixa carga de Fluido Refrigerante

CHILLER

Microcanal

MAYEKAWA
MYCOM

www.mayekawa.com.br

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Capacidades térmicas até 100 TR

- Condensador microcanal de alumínio
- Evaporador a Placas
- Sistema de retorno de óleo por diferencial de pressão
- Sistema com expansão seca
- Resfriamento de água de forma direta ou indireta
- Pannel de controle microprocessado

DIFERENCIAIS

- Fácil instalação (apenas 1 dia), operação e manutenção
- Condensação a ar (dispensa utilização de torres de resfriamento)
- Baixa carga de Fluido Refrigerante
- Filtragem do ar de condensação através de telas laterais removíveis e laváveis
- Baixo Nível de Ruído
- Projetado para aplicação comercial com engenharia industrial

TECNOLOGIA MAYEKAWA: MICROCANAL

- Diminuição de até 50% da carga de Fluido Refrigerante
- Operação em alta temperatura ambiente
- Material Alumínio
- Redução do peso final do equipamento
- Maior eficiência em relação a outros tipos de condensadores

ÁREAS DE APLICAÇÃO

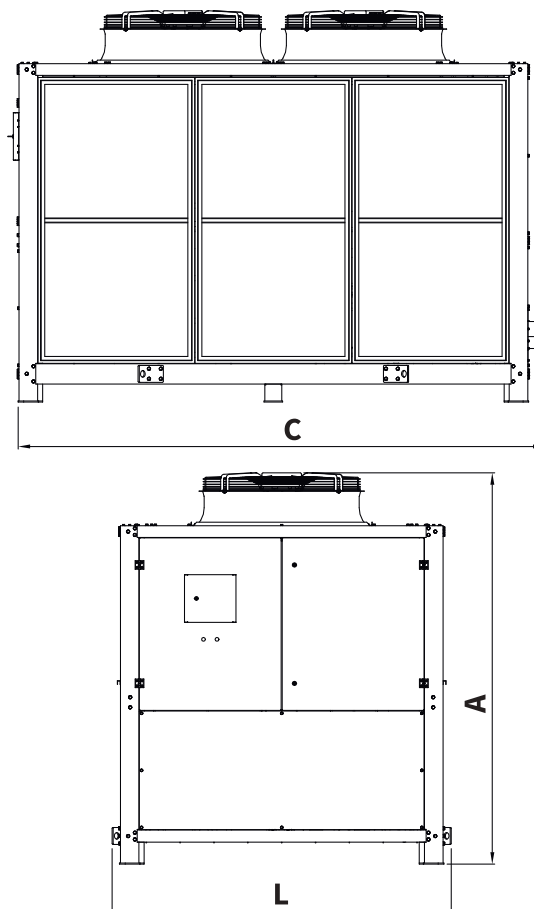
- Bebidas
- Látceos
- Alimentos
- Química/Petroquímica
- Farmacêutica
- Hospitalar
- Ar condicionado
- Plástico

PRINCIPAIS FLUIDOS REFRIGERANTES

- Gases sintéticos (R404A, R507C, R134A e outros sob consulta)

DIMENSÕES

Dimensões para transporte em container padrão.



OPCIONAIS

- Inversor de frequência para motor do compressor
- Ventiladores com motor EC
- Para temperatura ambiente acima de 30°C, favor nos consultar

TABELA

Modelo	Capacidade Nominal				Potência do motor do Compressor	Vazão de água de Processo		Quantidade de fluido refrigerante	Dimensões			Peso
	60 Hz		50 Hz			60 Hz	50 Hz		C	L	A	
	kcal/h	kW	kcal/h	kW		m³/h	m³/h		mm	mm	mm	
URA-F50	155.479	181	129.623	151	45	31	26	18	2.600	2.100	2.400	2.500
URA-F75	232.531	271	193.790	226	67	47	39	25	3.800	2.100	2.400	3.750
URA-F100	308.037	359	256.669	299	90	62	51	34	5.000	2.100	2.400	5.000

Tabela baseada nas seguintes condições, temperatura de retorno do processo: 12°C, temperatura de saída: 7°C, temperatura de evaporação: 2°C, temperatura de condensação: 45°C, temperatura ambiente: 30°C, pressão disponível: 30 mca, motor II polos, fluido Refrigerante: R-404A

16 filiais que atendem localmente o cliente, reduzindo os custos e encurtando a distância.



REGIÃO SUDESTE
Belo Horizonte – MG
Linhares – ES
Macaé – RJ
Rio de Janeiro – RJ
São José do Rio Preto – SP

REGIÃO SUL
Canoas – RS
Cascavel – PR
Chapecó – SC
Curitiba – PR

REGIÃO NORDESTE
Fortaleza – CE
Recife – PE
Salvador – BA

REGIÃO CENTRO-OESTE
Campo Grande – MS
Cuiabá – MT
Goiânia – GO

REGIÃO NORTE – Belém – PA